

◆タキメーターの使い方

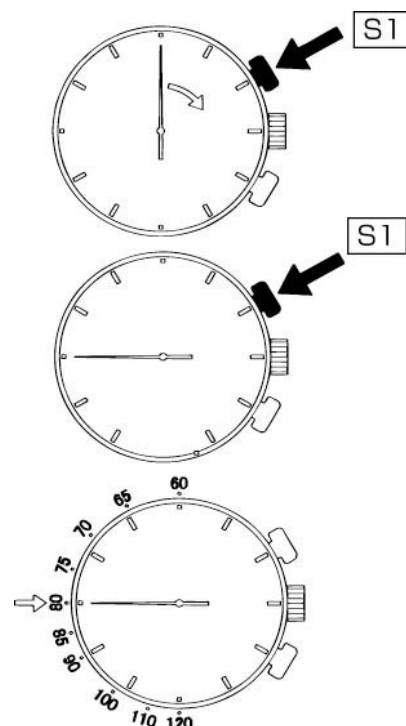
商品によっては、ベゼル又は文字板にタキメーター（TACHYMETER）の目盛りが印刷されているものがありますので、お買い求めの時計をご確認の上、次の操作方法をご参照ください。

タキメーターとは、一定区間（1km）を通過するのに要する時間を測定して平均速度を知ることができる機能です。

又、単位時間（1時間）あたりの出来高を知ることができます。

- ① スタート又は製品の作り始めと同時にボタン **S1** を押します。
- ② 1km 地点又は製品作り終わりと同時にボタン **S1** を押します。
- ③ ストップウォッチ秒針が指しているタキメーター（目盛り）の数字を読み取ります。

（この例の場合、タキメーター数値は 80 を示しているため、平均時速 80km 又は 1 時間あたり 80 個の出来高ということになります。）



⚠ 注意

タキメーターの測定時間は 1 分以内に限りません。

1 分を超えた場合については、平均速度又は 1 時間あたりの出来高の読み取りができませんのであらかじめご了承ください。

ストップウォッチ秒針は 1 秒ステップ運針するので、タキメーターの目盛りと合わない部分がありますが、目安として近い数値を読み取ってください。

◆How to use the tachymeter

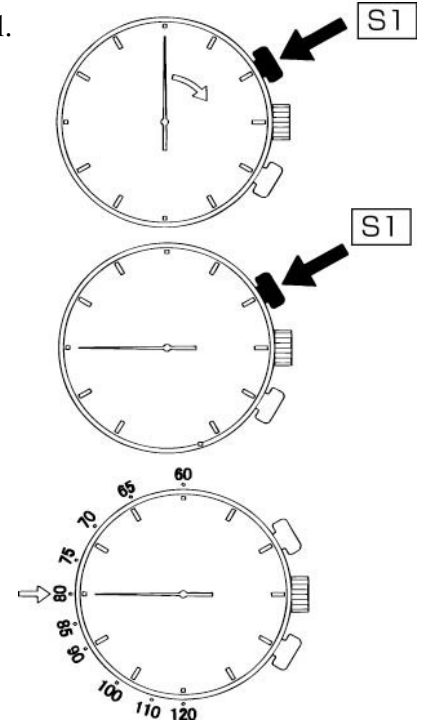
Some models have the tachymeter scale printed on the bezel or the dial. Check your watch and operate in the following.

The tachymeter function, that you measure the time to pass a constant distance (1km) and learn an average speed per hour.

If can know the team's yield per time (1hour) too.

- ① Press the **S1** button at a distance maker or at the start of producing an item.
- ② Press the **S1** button simultaneously at the distance of 1km or when product manufacture end.
- ③ Read the number of the tachymeter scale pointed to by the stopwatch second hand.

(In this case, the tachymeter scale points at 80, which means the average at 80, which means the average speed is 80km/h or the production rate is 80 pieces/h.)



⚠ CAUTION

The tachymeter measurement time is only confined to within 1 minute. If the measurement time exceeds 1 minute, the average speed per hour or production rate per hour cannot be read. Please read the number near as a standard it because this stopwatch second hand moves 1 second stop moving that does not suit the tachymeter scale's number.